

## ВИНАЛКИД 550ПЕ-TALV 2



### Ненаситена полиестерна смола

<b>Описание:</b>	Представява нисковискозна, тиксотропирана, предварително ускорена, ортофталова, средно реактивоспособна ненаситена полиестерна смола.
<b>Употреба:</b>	Употребява се за производство на изделия от стъклопласти, които намират приложение в лодкостроенето, в бита, строителството и промишлеността. Втвърдяването става чрез прибавяне на 2 % МЕКП (Бутанокс М-50). Армирането се постига с използването на стъклومات до 60 % в няколко слоя.
<b>Свойства:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Може да се нанася след гелкоат G-2;</li> <li>• Може да се пигментира с органични и неорганични пигменти;</li> <li>• Много добра омокряща способност на стъклوماتа;</li> <li>• Не се стича, нанесена върху вертикална повърхност;</li> <li>• Върху последния слой може да се нанася топкоат.</li> </ul>
<b>Класификация:</b>	Съответства на изискванията на българското законодателство.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
<b>Външен вид:</b> (визуално)	Розово оцветена тиксотропна течност
<b>Съдържание на нелетливи вещества, 125°C/1h:</b> (БДС EN ISO 3251)	56 ± 1 %
<b>Време на желиране при 23°C:</b> (ISO 2535)	5 - 10 min
<b>Вискозитет по Брукфилд 23°C (шп.2, ск.12):</b> (ISO 2555)	800-1000 mPa.s
<b>Тиксотропен индекс (шп.3, ск.5/50):</b> (ASTM D 2196-05 (B))	min 2,4

## ДРУГИ ДАННИ

<b>Плътност при 20°C:</b> (БДС EN ISO 2811-1)	1,1 g/cm <sup>3</sup>
--	-----------------------

<b>Киселинно число:</b> (БДС EN ISO 3682)	max 26 mgKOH/g
<b>Пламна температура в затворен тигел:</b> (БДС EN ISO 1523)	34°C
<b>Модификации:</b>	В (със син цвят(пероксиден индикатор)) LE (с намалена емисия на стирен)
<b>Приложение:</b>	Ненаситената полиестерна смола Виналкид 550 ПЕ - TALV 2 се втвърдява със следната втвърдителна система: Към 1000 g смола се прибавят 20 g МЕКП-50 (Бутанокс М-50), сместа се хомогенизира добре и се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместа е от 5 до 10 минути и зависи от температурата на смолата, като процеса на желиране се ускорява допълнително при температура по-висока от 23°C, а по-ниската температура забавя времето за желиране.
<b>Опаковка:</b>	- Кутии метални конични 22 L, с полиетиленова вложка, с нетна маса 20 kg; - Поцинковани варели от 200 L, с нетна маса 200 kg; - Цистерни от неръждаема стомана или алуминий.
<b>Съхранение:</b>	Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C. Гаранционен срок на съхранение - 3 месеца от датата на производство.
<b>Съвети за безопасна работа:</b>	Продуктът е запалим и вреден при вдишване. Дразни очите и кожата. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена. При втвърдяването на полиестерната смола се развива висока температура, вследствие на разпадането на перекиса и разкъсване на двойната връзка, вградена във веригата на смолата. При работа с полиестерните смоли трябва да се спазват следните правила: <ul style="list-style-type: none"> <li>- да се работи далече от източници на запалване;</li> <li>- да не се пуши в помещенията;</li> <li>- да се използва само на проветриви места;</li> <li>- да не се вдишват парите;</li> <li>- да се ползват лични предпазни средства;</li> </ul> При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.
<b>Опазване на околната среда:</b>	Всякакви остатъци от продукта и съответните опаковки, в които е бил съхраняван, следва да се изхвърлят съгласно местните разпоредби за обработка на специални и опасни отпадъци.

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

